

FICHA TÉCNICA

Edición: 16/4/2007
Últ.revisión: 16/4/2007



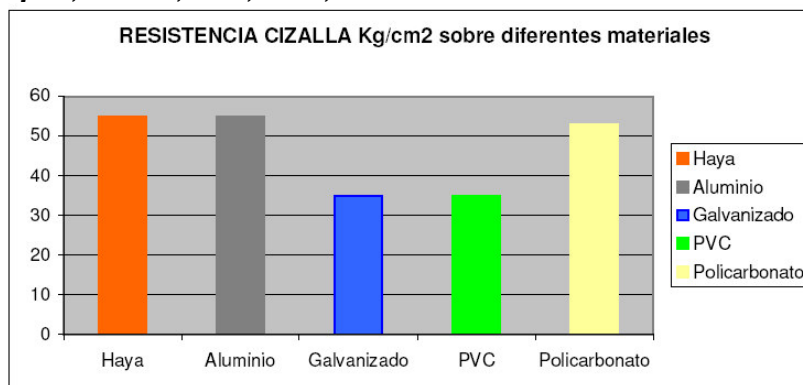
PRODUCTO	MS-TECH TRIACTION
PRESENTACIONES	20 gr
Refs. SAP	507219

Descripción Nueva generación de producto basado en la última tecnología de polímeros híbridos, para el pegado, sellado o la reparación de cualquier tipo de material. Es monocomponente y destaca por su excelente comportamiento adhesivo sobre soportes metálicos (incluido el galvanizado). Combina unas excelentes propiedades de adherencia y polivalencia como adhesivo con una máxima flexibilidad e impermeabilidad como sellado. Adhiere incluso sobre superficies húmedas.

Características Técnicas	Base química	Polímeros híbridos. Tecnología MS Polymer
	Aspecto	Masa de consistencia pastosa translúcida
	Formación de piel	20 min @ 23 °C; 50 % h.r.
	Secado total:	48 horas
	Elongación a rotura:	103 % (DIN 53504)
	Temperatura de servicio:	- 50°C a 120°C
	Temperatura de aplicación:	+5 a +35°C
	Viscosidad:	140.000 mPa.s
		Inodoro
		Resistente a la humedad y la intemperie

Apto para pegar/sellar o reparar: todo tipo de madera, metales incluso tratados (galvanizados o zincados), plásticos (excepto PE, PP o PTFE), goma, caucho, tejidos, cerámica, cuero, cartón, etc.

Gráfica de resistencia a cizalla sobre diferentes materiales



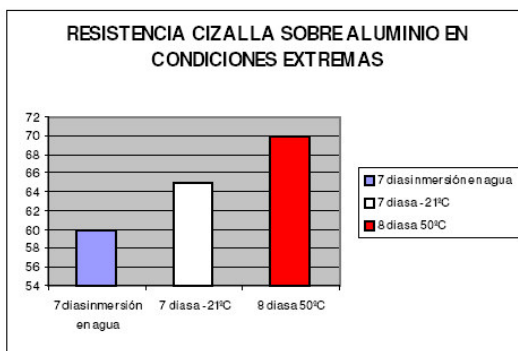
FICHA TÉCNICA

Edición: 16/4/2007
Últ. revisión: 16/4/2007



Resistente a las condiciones más duras: impactos, cambios térmicos, agua, hielo, humedad, exterior (ver tabla adjunta),

Tabla de comportamiento en circunstancias extremas



Aplicaciones

- Reparación y pegado de materiales flexible: goma, caucho, plásticos.
- Adhesivo especial para condiciones desfavorables habitualmente con los adhesivos: humedad, vibraciones, cambios bruscos de temperatura.
- Sellado flexible de metales: carrocería, automoción, electrónica.
- Uniones que requieran adhesivos inocuos y sin disolventes.

Modo de Empleo

Preparación de superficies: las superficies deben encontrarse preferentemente secas (no indispensable) y exentas de polvo o grasa. El material utilizado para la limpieza de los soportes dependerá de la naturaleza de los mismos, pero en el caso de soportes metálicos o cristal bastará con pasar un trapo limpio humedecido en acetona.

Aplicación:

- **como sellador:** aplicar en el interior de la junta a rellenar. Es aconsejable no aplicar sobre juntas de más de 3 mm de anchura.

- **como adhesivo:** Aplicar sobre 1 de las superficies a pegar asegurando cubrir la máxima superficie. Fijar las superficies mediante elementos mecánicos con objeto de evitar su movimiento al menos 1 hora. Esperar 2 horas para uniones en vertical. La máxima resistencia se alcanza a las 24 horas de su aplicación

FICHA TÉCNICA

Edición: 16/4/2007

Últ.revisión: 16/4/2007



Disolución y limpieza	Utilizar agua caliente y jabón, alcohol o acetona para eliminar el producto fresco o acetona para producto solidificado.
Almacenaje	Caducidad: 12 meses, conservado entre 10°C y 25°C, en su envase original y protegido de la luz solar o la humedad
Seguridad	Manténgase fuera del alcance de los niños.